

PORTALFRÄSMASCHINEN

Ausgezeichnete Qualität der Bewegungsführung.



DAS SIND WIR.

UNSERE WURZELN. UNSERE MASCHINEN.





LEIDENSCHAFT TREIBT UNS AN

„Bei allem was wir tun, stehen unsere Kunden im Mittelpunkt. Denn sie wollen wir begeistern - für unsere Produkte, unseren Service und unsere Unternehmenskultur.“

Johannes Fooke & Hendrik Fooke

Hendrik Fooke
Leiter Gesamtvertrieb
Geschäftsfeldentwicklung
5. Generation

Johannes Fooke
Geschäftsführer
4. Generation

INHALTSVERZEICHNIS

Das Familienunternehmen FOOKE	4
Zu „Qualität“ gibt es keine Alternative	5
Automobilindustrie	6
Luft- und Raumfahrtindustrie	8
Schieneverkehrsindustrie	10
Sondermaschinen	12
Forschung und Entwicklung	13
FOOKE - Service	14

DAS FAMILIENUNTERNEHMEN FOOKE

Die Anfänge des von Heinrich Fooke gegründeten Familienunternehmens reichen bis ins Jahr 1904 zurück. Angefangen mit einem Fahrradhandel samt eigener Schmiede zur Herstellung von Schildern und Zäunen, verlagerte sich das Geschäft mit der Übernahme durch Johannes Fooke 1930 ganz auf den Bau von Maschinen. Nach dem Wiederaufbau des Betriebes in den Nachkriegsjahren, folgte die Übernahme der Geschäftsleitung im

Jahr 1956 durch Heinrich Fooke. Vom Kirchen-Kronleuchter über die Fischstäbchen-Paniermaschine bis zur modernen Fräsmaschine entwickelte und baute er unzählige Geräte und Maschinen. 1994 übergab er seinem 32-jährigen Sohn Johannes die Geschäftsleitung des Familienbetriebes.

In den Folgejahren hatte sich die Auftragsstruktur stark verändert, die Projekte wurden komplexer und neue Geschäftsfelder wurden erschlossen. Die Luftfahrt-, Automobil- und Schienenverkehrsindustrie sind heute feste Bestandteile unseres Kundenspektrums. Seit 2017 ist Hendrik Fooke Teil des Familienunternehmens. Er ist für den Vertrieb und die Geschäftsfeldentwicklung zuständig und sichert zudem die Nachfolge als zukünftiger Geschäftsführer.



ZU „QUALITÄT“ GIBT ES KEINE ALTERNATIVE

Qualität „Made in Germany“. Diese Philosophie wird von FOOKE konsequent gelebt.

Im Laufe der Jahre sind wir kontinuierlich gewachsen. Gemeinsam mit unseren nationalen und internationalen Kunden haben wir uns zu einem Unternehmen entwickelt, das weltweit agiert.

Dennoch bekennen wir uns klar zum Standort Deutschland. Borken im Münsterland ist unser Ursprung. Hier liegt unser Erfolg begründet und hier produzieren wir mit qualifizierten Mitarbeitern unter optimalen Bedingungen auch in Zukunft Qualität. Lieferanten sind für uns nicht nur Beschaffungsquellen, vielmehr Systempartner, die mit uns gemeinsam entwickeln, um die hohen Qualitätsansprüche unserer Kunden zu übertreffen.

Unsere langjährige Erfahrung und die konsequente Weiterentwicklung, ständig „mit dem Ohr am Markt“, hat uns ein umfangreiches Portfolio an Maschinen entwickeln lassen, das nahezu jeder Kundenanforderung entspricht.



Heinrich Fooke
1. Generation | 1904



Johannes Fooke
2. Generation | 1930



Heinrich Fooke
3. Generation | 1956



Johannes Fooke
4. Generation | 1994



Hendrik Fooke
5. Generation



FAHRZEUGDESIGN

Exzellente Oberflächenqualität bei hochdynamischer 5-Seiten-Bearbeitung von großen 1:1 Designmodellen

MODELLBAU

Ausgezeichnete Oberflächenqualität im Modell- und Formenbau



PROTOTYPENBAU

Cubingmodelle für die Funktionserprobung, Nullserien oder exklusive Kleinserien



WERKZEUG- UND FORMENBAU

Hochdynamische Schlichtbearbeitung und hohe Präzision bei der Restmaterialbearbeitung



SCHÄUMWERKZEUG

Optimale Erreichbarkeit: 5-Achs-Bearbeitung der Funktionsseite in einer Aufspannung



AUTOMOBILINDUSTRIE: ANDERE ZEITEN, ANDERE ANFORDERUNGEN

Fahrzeugdesign | Prototypenbau | Werkzeugbau | Modellbau- und Formenbau | Cubing | Vorrichtungs- und Lehrenbau |

Oberflächenqualität und Genauigkeit, so lassen sich die Anforderungen des Modell-, Prototypen- und des Werkzeug- und Formenbaus zusammenfassen. Auf einer Maschine müssen unterschiedliche Werkstoffe, von Hartschaum bis hin zu legiertem Werkzeugstahl, rationell und zuverlässig bearbeitet werden können.

Bei dieser Art der Bearbeitung gilt es, die programmierte Vorschubgeschwindigkeit nahezu konstant und gleichzeitig auf höchstem Niveau zu halten. Maximale Steifigkeit der Maschinenstrukturelemente und der Vorschubantriebe sind die Basis für beste Oberflächenqualitäten und Genauigkeiten bei hervorragender Produktivität.

Insbesondere Modelle und Prototypen, aber auch Werkzeuge und Formen werden heute mit engsten Bahnabständen zeilenförmig bearbeitet. Teilweise im klassischen 3+2 Betrieb sowie zunehmend auch 5-achsig-simultan. Dafür bietet FOOKE leistungsfähige, hochdynamische 5-Achs-Fräsmaschinen.



WEITERE ANWENDUNGEN UND REFERENZEN



FUSELAGE

Mechanisches
Abtragen auf
Restwandstärke

Mehr Informationen zur
Außenhautbearbeitung



LUFT- UND RAUMFAHRTINDUSTRIE: START FREI FÜR NEUE MÖGLICHKEITEN

Minimale Toleranzen und ein bunter Mix moderner Werkstoffe. Das sind die besonderen Anforderungen der Luft- und Raumfahrtindustrie.

Anspruchsvolle Werkstücke erfordern anspruchsvolle Lösungen. Hierfür entwickeln wir nicht nur die für die Bearbeitung erforderliche Maschine, sondern auch speziell auf die Werkstücke abgestimmte Werkstückspannsysteme in Form von Hardtoolings bzw. universelle „MultiTooling-Spannvorrichtungen“. Wir liefern Turn-Key-Lösungen, alles aus einer Hand.

Die Hochleistungszerspanung von Aluminium oder Titan sowie die Bearbeitung von CFK und anderen Verbundwerkstoffen erfordern unterschiedliche Fräsmaschinen und Bearbeitungssysteme.

Falls gewünscht auch mit hybrider Verfahrenstechnik. Zum Beispiel abrasives Wasserstrahlschneiden oder Laserschneiden und Fräsen kombiniert in einer Anlage.



WEITERE
ANWENDUNGEN
UND REFERENZEN

STRINGER PROFILE

Bearbeitung von 3-dimensional gekrümmten Aluminiumprofilen mit multiflexibler Spannvorrichtung, in jeder Achse verstellbar



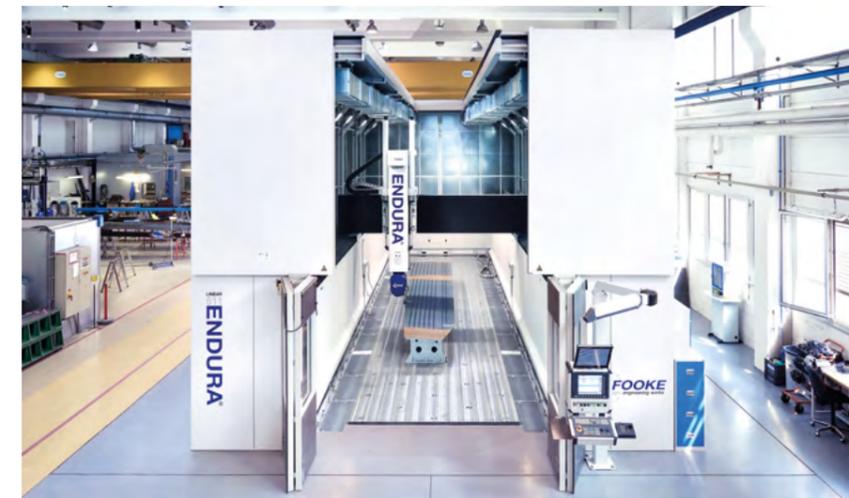
BOHRSTAND

Bohren und Spindeln von Bohrbuchsen eines Seitenleitwerkes in einer Anlage



BOHREN UND BESÄUMEN VON WERKSTÜCKEN AUS CFK

mit verfahrbarer Einhausung



COCKPITTÜREN A350 XWB

Portalfräsmaschine mit Kopfabsaugung zum Fräsen und Gewindebohren von Werkstücken aus CFK, GFK, Aluminium und Titan





Marktführer in der Bearbeitung von großvolumigen Aluminiumprofilen

Langbett-Portalfräsmaschine
ENDURA® 1006LINEAR
mit 2 Portalen

SCHIENENVERKEHRSINDUSTRIE: FREIE BAHN FÜR PRODUKTIVITÄT

Groß, schnell, betriebssicher und vor allem robust müssen sie sein: Fräsanlagen für die Herstellung von Schienenfahrzeugen.

Viele moderne Hochgeschwindigkeitszüge und Straßenbahnen werden heute weltweit aus großvolumigen Aluminiumprofilen und -komponenten gefertigt. Hierfür entwickelte FOOKE bereits in den 1990er Jahren in enger Zusammenarbeit mit verschiedenen Kunden Fräsanlagen und schlüsselfertige Produktionszentren.

Als zuverlässiger Partner unserer Kunden haben wir unsere Maschinen selbstverständlich konsequent den ständig steigenden Anforderungen angepasst. Aus diesem Grund sind wir weltweit Marktführer in diesem Segment.

Zudem runden Rührreißschweißanlagen (Friction-Stir Welding), Schweiß- und Fügevorrichtungen, Aufbau- und Montagestände unser Produktportfolio für diese Branche ab.

Zuverlässig, modern, wirtschaftlich.



WEITERE
ANWENDUNGEN
UND REFERENZEN

SPEZIALIST FÜR DIE STRINGER- UND PROFILBEARBEITUNG

Hochdynamische 5-Achs-Bearbeitung
von langen Werkstücken



KUNDENSPEZIFISCHE SPANNTÉCHNIK

für Schienenfahrzeuganwendungen



SEITENWÄNDE, DÄCHER- UND BODENBAUGRUPPEN

Langbett-Portalfräsmaschine
mit einer Länge bis 90m
X-Verfahrweg



PLANFRÄSEN

von Drehgestellanbindungen



SONDERMASCHINEN

Spezielle Anforderungen und Verfahren erfordern spezielle Lösungen.

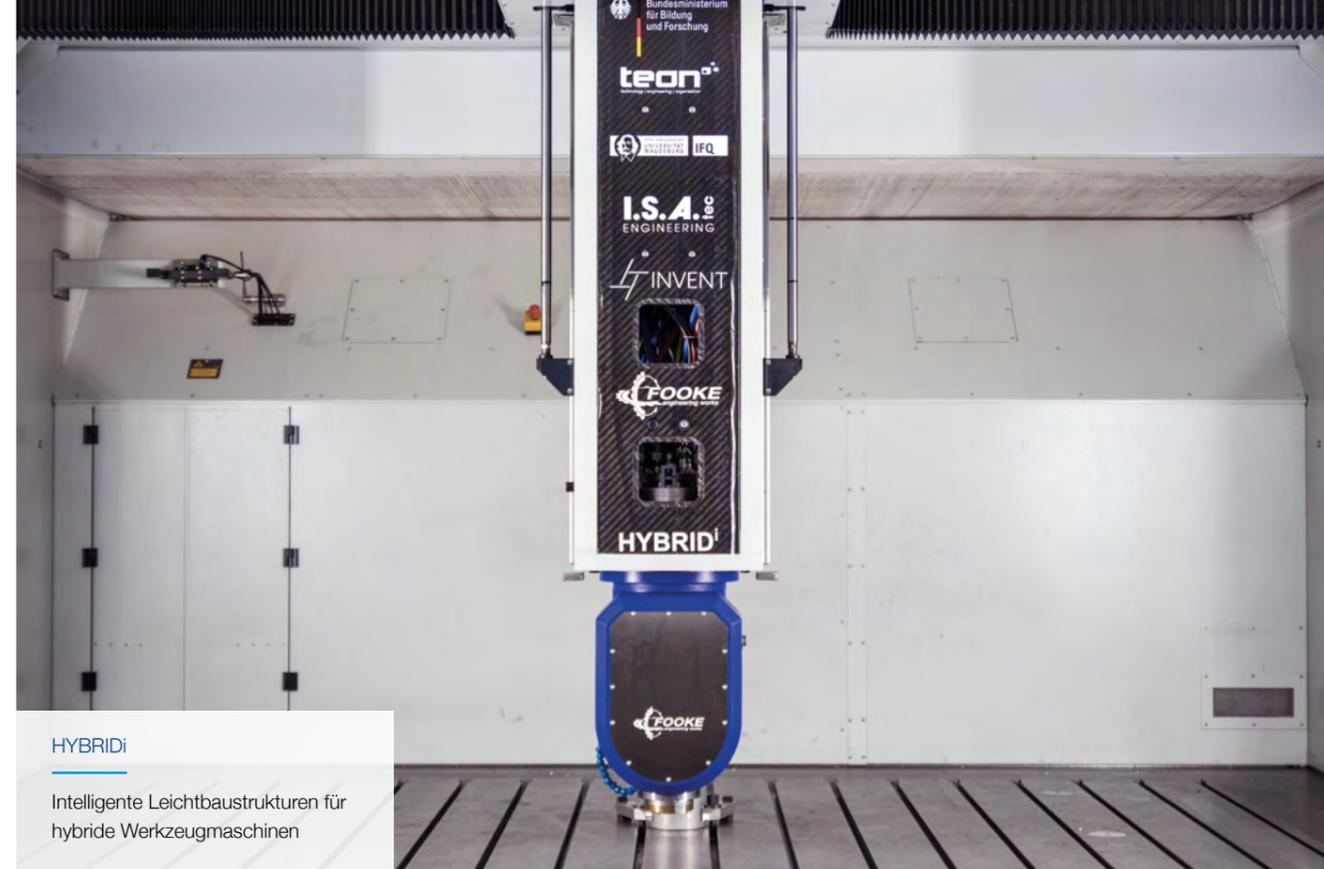
In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln wir produkt- und verfahrensspezifische Maschinen und Anlagen. Nach eingehender Analyse der Bearbeitungsaufgabe bieten wir produktive und wirtschaftliche Lösungskonzepte an und zeigen Alternativen auf. Unter Berücksichtigung ingenieurwissenschaftlicher Methoden und modernsten Erkenntnissen identifizieren wir die systemrelevanten Zielgrößen:

- Steifigkeit
- Dämpfung
- Dynamik
- Genauigkeit
- Prozesssicherheit

Die Auslegung aller Maschinenelemente sowie die ganzheitliche Simulation, sichern das Erreichen dieser Zielgrößen. Unsere langjährige Erfahrung und unser spezielles Know-How bilden die Basis, um theoretische Abbildungen in die Realität umzusetzen. Die Leistungsfähigkeit und Produktivität einer Anlage können wir bereits im Vorfeld sicher bestimmen.



WEITERE
INFORMATIONEN



HYBRID!

Intelligente Leichtbaustrukturen für
hybride Werkzeugmaschinen

FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG

Die „ausgezeichnete Qualität der Bewegungsführung“ ist unser Ansporn bei der Forschung und Entwicklung.

Forschung und Entwicklung haben bei FOOKE traditionell einen hohen Stellenwert. Innovationen, die uns vom Wettbewerber abheben, sind das Herzstück unserer Arbeit. Wir entwickeln komplexe High-tech-Produkte, die in der Werkzeugmaschinenbranche weltweit als Technologietreiber gelten. Durch unsere jahrzehntelange Erfahrung in der Forschung und Entwicklung von Werkzeugmaschinen bieten wir unseren Kunden international Wettbewerbsvorteile. Das Ziel unserer Entwicklungsaktivitäten ist, den Mehrwert unserer Produkte für die Kunden weiter zu steigern.

Es war und wird auch künftig das Ziel unserer Forschung und Entwicklung bleiben, unsere Produkte zukunftsweisend und ressourcenschonend zu entwickeln. Insbesondere bei der Energieeffizienz von Werkzeugmaschinen werden wir weiter Maßstäbe setzen.

Die Qualität der Bewegungsführung und die Wechselwirkung des Werkzeuges und des Werkstückes am Toolcenterpoint stehen dabei immer im Mittelpunkt unserer Forschungs- und Entwicklungsaktivitäten.

Eine mittels FEM optimal ausgelegte Maschinenstruktur sowie die Einbindung von leistungsstarken Maschinenelementen, wie z.B. berührungslose Linearmotoren, gewährleisten eine ausgezeichnete Qualität der Bewegungsführung und einen besonders stabilen Prozess.

FOOKE - SERVICE

Allen Anforderungen werden wir durch ein professionelles und flexibles FOOKE-Service-konzept gerecht und gewährleisten somit eine optimale Betreuung.



UNSERE SERVICE-PAKETE FÜR SIE

FS MAINTENANCE

Reparaturen / Instandsetzungen
24h Service
Wartung / Inspektion
Maschinenreinigung

FS ROTATION

Frässpindel-Service
Frässpindel-Lager
Frässpindel-Handel

FS GEOMETRY

Vermessen
Ausrichten

FS MACHINES

Generalüberholung
Retrofitting
Gutachten
Umsetzung
von Maschinen

FS CONNECT

Remote-Service
Telefon-Service

FS TRAINING

Schulungen
Training
Produktionsbegleitung
PLC- und NC-
Programmierung

SCHNELLE UNTERSTÜTZUNG

Qualifizierte Service-Mitarbeiter nehmen die Schadensmeldung persönlich entgegen und leiten zielorientiert alle erforderlichen Maßnahmen ein.

MONTAG BIS FREITAG	7.00 Uhr bis 18.00 Uhr
SAMSTAG UND SONNTAG	8.00 Uhr bis 18.00 Uhr
SERVICE TEL	+49 (0) 2861 8009-573
E-MAIL	service@fooke.de





HAUPTSITZ

FOOKE GmbH

Raiffeisenstraße 18-22
46325 Borken

Sales Tel +49 (0) 2861 8009 - 222

Sales E-Mail sales@fooke.de

www.fooke.de



FOOKE - STANDORTE

Hier finden Sie den passenden Ansprechpartner.